

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa 40% technicznego roztworu mocznika dla Oddziału Elektrownia Rybnik

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 40% roztworu mocznika dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A Oddział Elektrownia Rybnik.

Przedmiot zamówienia	Ilość szacowana	J.m.
Techniczny roztwór mocznika 40%	20 442	tona

1. Opis przedmiotu zamówienia

1.1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy 40% technicznego roztworu mocznika, na podstawie zamówień częściowych, dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Rybnik w ilości szacowanej 20 442 ton. Dostarczany roztwór musi spełniać następujące wymagania fizykochemiczne:

Parametr	Jednostka	Wartość gwarantowana
Zawartość mocznika	% masowy	38 ÷ 42
Współczynnik załamania światła w 20°C	x	1,3935 – 1,3970
Kolor	x	(roztwór mocznika) jest przeźroczystą klarowną cieczą, lekko opalizującą, o barwie słomkowej
Temperatura krzepnięcia	°C	0
Gęstość w temp. 20°C	g/cm ³	1,105÷1,116 (zgodnie z zawartością mocznika % masowy dla wartości 38÷42, zgodnie z DTR gęstość medium nie może przekraczać 1,15 kg/dm ³)

1.2. Dostarczany mocznik musi pochodzić z instalacji do produkcji amoniaku objętej EU ETS oraz emisja CO₂ pochodząca z produkcji amoniaku wykorzystywana do produkcji tego mocznika jest monitorowana i raportowana przez instalacje do produkcji amoniaku.

1.3. Realizacja przedmiotu zamówienia odbywać się będzie na podstawie Umowy Ramowej, która nie zobowiązuje Zamawiającego do składania konkretnych zamówień. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niezłożenia żadnego zamówienia w ramach Umowy Ramowej, jak również do niezrealizowania dostaw określonych w niniejszym dokumencie. Umowa Ramowa określa jedynie warunki współpracy, które mogą zostać wykorzystane w przypadku złożenia zamówienia przez Zamawiającego.

2. Miejsce realizacji Dostaw

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Rybnik, ul. Podmiejska, 44-207 Rybnik, dostawa na warunkach DDP wg formuły Incoterms 2020.

3. Warunki realizacji zamówienia

- 3.1. Dostawy produktu będą się odbywać w dostawach sukcesywnych do 28 Mg samochodami typu cysterna samochodowa samowyładowcza wyposażonymi w złącze kompatybilne z przyłączem STORZ IG80, stanowiącym zakończenie rurociągu rozładunkowego DN80 PN16. Wężę rozładunkowe nie stanowią wyposażenia stacji rozładunkowej, dlatego Wykonawca jest zobligowany do posiadania węży z odpowiednią końcówką przyłączeniową dostosowanych do wspomnianego przyłącza STORZ IG80. Zamawiający informuje, że instalacja redukcji NO_x przystosowana jest do rozładunku mocznika z cystern samochodowych samowyładowczych.
- 3.2. Wyladunek produktu będzie prowadzony przez Wykonawcę na jego koszt i ryzyko z cystern samowyładowczych.
- 3.3. W czasie rozładunku cysterny kierowca cysterny, odpowiedzialny za rozładunek powinien być cały czas na stanowisku rozładunku.
- 3.4. Ogólne przepisy, instrukcje BHP i P.poż. obowiązujące w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik znajdują się na stronie internetowej: <https://elrybnik.pgegiiek.pl/oferta/informacje-dla-wykonawcow>
- 3.5. Wykonawca powinien zapoznać się z ich treścią i stosować je w trakcie wykonywania prac na rzecz Zamawiającego.
- 3.6. Wszystkie środki transportu i sprzęt, które będą wykorzystane do realizacji Dostaw, muszą posiadać stosowne aprobaty, certyfikaty, świadectwa lub atesty dopuszczenia do stosowania w Polsce.
- 3.7. Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego przekazania Zamawiającemu informacji o wypadkach przy pracy i zdarzeniach prawie wypadkowych z udziałem pracowników Wykonawcy/Podwykonawców podczas realizacji Dostaw na terenie Zamawiającego do służb BHP oraz przedstawiciela strony Zamawiającego.
- 3.8. Minimalna temperatura rozładowywanego produktu powinna wynosić 5°C.
- 3.9. Realizacja dostawy każdej partii produktu będzie się odbywać w ciągu 5 Dni roboczych lub w innym terminie wskazanym przez Zamawiającego w Zamówieniu częściowym i zaakceptowanym przez Wykonawcę, licząc od daty doręczenia przez Zamawiającego Zamówienia częściowego w formie pisma lub e-mail. Za datę doręczenia Zamówienia pocztą elektroniczną Strony uznają dzień przekazania korespondencji pocztą elektroniczną. Wykonawca powiadomi Zamawiającego o przygotowaniu towaru do wysyłki z jednodniowym wyprzedzeniem przed ustalonym terminem dostawy w formie pisma lub e-mail.
- 3.10. Rozładunek cysterny może odbywać się wyłącznie w warunkach zapewniających widoczność instalacji rozładunkowej i jest prowadzony przez kierowcę autocysterny, który posiada uprawnienia Transportowego Dozoru Technicznego do opróżniania zbiorników transportowych. Dostawy mogą być realizowane przez całą dobę.
- 3.11. Zasadniczo odbiór dostaw odbywać się ma w Dni robocze od poniedziałku do piątku włącznie; w godzinach 7:30 - 14:00 (rozładunek zakończony do 14:00). Realizacja dostaw w innych Dniach i godzinach wymaga zgody Zamawiającego.

- 3.12. Podstawą rozliczenia dostarczonego produktu przez Wykonawcę jest ilość wynikająca z ważenia przeprowadzonego przez Zamawiającego lub Wykonawcę na legalizowanej wadze samochodowej.
- 3.13. Warunkiem przyjęcia pierwszej partii produktu będzie dostarczenie wraz z dostawą karty charakterystyki produktu. W przypadku zmiany treści w karcie charakterystyki produktu lub wygaśnięciu terminu ważności karty Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć nową aktualną kartę charakterystyki produktu, przy kolejnej dostawie.
- 3.14. Jakość dostarczanych reagentów potwierdza laboratorium analiz chemicznych Zamawiającego.
- 3.15. Częstość potwierdzania jakości dostaw:
- 3.15.1. każdorazowo pobór próbek z trzech pierwszych dostaw (rozładunek w zależności od wyniku analizy próbek), następnie jak w pkt 3.15.2.;
- 3.15.2. pobór losowy próbek nie rzadziej, niż raz w miesiącu - w przypadku gdy co najmniej trzy poprzedzające analizy potwierdzą dotrzymanie wymaganych parametrów dostarczanych mediów;
- 3.15.3. każdorazowo pobór próbek z trzech kolejnych dostaw po dostawie, w której analizy potwierdzą niedotrzymanie wymaganych parametrów dostarczanych mediów (rozładunek w zależności od wyniku analizy próbek), następnie jak w pkt 3.15.2.
- 3.15.4. Pobór próbek do analiz dokonywany będzie z autocysterny przed rozładunkiem. W przypadku, gdy nie ma możliwości poboru próbki bezpośrednio z autocysterny przed rozładunkiem, pobór próbek do badania będzie realizowany z instalacji rozładunkowej Zamawiającego.
- 3.15.5. Zasady rozliczenia Dostaw w przypadku odchyleń jakościowych:

Warunki jakościowe	Bonifikata	Dokument odbioru
Zawartość mocznika poniżej 38%	$Cb = (Sb/Su) \times Cu$ Cb - Cena z bonifikatą Cu - Cena umowna Sb – stężenie zbadane Su – stężenie umowne – 40%	List przewozowy i Protokół odbioru ⁽¹⁾
Zawartość mocznika powyżej 42%	Nie dotyczy	List przewozowy

(1) - Protokół odbioru może być dosłany w wersji elektronicznej do 2 dni roboczych po odbiorze dostawy

4. Dokumenty wymagane przy dostawie

Wraz z dostawą Wykonawca dostarczy kartę charakterystyki produktu (dotyczy tylko pierwszej dostawy), świadectwo jakości mocznika, list przewozowy, dowód ważenia na wadze Wykonawcy. Brak ww. dokumentów uniemożliwi rozładunek towaru

5. Okres Gwarancji:

3 miesiące od daty podpisania Protokołu Odbioru Dostawy.